

Farbnebelabscheider

EDRIZZI FARBNEBELABSCHIEDER

Farbnebelabscheider mit Mehrwert!!

- » hohe Rentabilität
- » hohe Aufnahmekapazität
- » kostengünstige Nachrüstung
- » einfache Entsorgung

Einsatzbereiche:

Das System dient der Farbnebelabscheidung und kann sowohl als stehende Spritzwand als auch im Unterflurbereich liegend in Lackierkabinen eingesetzt werden.

Produktbeschreibung:

Das System »EDRIZZI« besteht aus einzelnen quadratischen Kartonboxen, die nach dem Prinzip des Baukastensystems in jeder beliebigen Größe zusammengebaut werden können. Blechrahmen dienen dabei als Stützkonstruktion für die Box.

- » extrem hohe Standzeit (bis zum 30-fachen einer Glasfaserfiltermatte)
- » Um weitere Kosten zu sparen, besteht die Möglichkeit, die einzelnen Boxen in der Spritzwand zu variieren, ohne dabei die gesamten Elemente zu tauschen.
- » Die Metallrahmen werden zu einer geschlossenen Fläche aufgebaut. Boxen einschieben, Ränder mit Klebeband abdichten – fertig!

Jetzt auch lieferbar als zweiteiliger Faltkarton!

Vorteil:

- » weniger Platzbedarf bei Lagerung und Transport.

Technische Daten:

Aufnahmekapazität:

bis 55 kg/m² Typ300

bis 100 kg/m² Typ500

Nenn-Volumenstrom: 2.000 m³/m² h

Empfohlene Anströmgeschwindigkeit: 0,25 – 2 m/s

Anfangsdruckdifferenz: 70 Pa Typ300/80 Pa Typ500

Abscheidegrad: bis 97 %

Temperaturbeständigkeit: bis 80°C

Feuchtebeständigkeit: 100 - 150 g/m² in 30 min. nach Coop

Standzeiten: bis zum 30-fachen einer Glasfaserfiltermatte

Temperatur- und Feuchtebeständigkeit: nach DIN 4102-1

Brandhemmend: nach DIN 4102

